

**DIN 16761****DIN**

ICS 25.060.10

Ersatz für  
DIN 16761:1992-04**Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge –  
Führungssäulen**Tools for moulding –  
Guide pillarsOutillage de moulage –  
Colonnes de guidage

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

## **Vorwort**

Diese Norm wurde im Arbeitsausschuss NA 121-03-03 AA „Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge“ erstellt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 8017:2007 siehe Anhang A.

## **Änderungen**

Gegenüber DIN 16761:1992-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Maße der Durchmesser  $d_1 = 11$  mm und 12 mm gestrichen;
- b) Maße der Durchmesser  $d_1 = (15)16$  mm bis einschließlich  $d_1 = (24)25$  mm und (38)40 mm geändert;
- c) Maße der Durchmesser  $d_3$ , teilweise  $k$  und  $l_3$  geändert;
- d) Stufung der Längen  $l_1$  auf die Dickenmaße nach DIN 16760-1 abgestimmt;
- e) Maß  $l_2$  (nutzbare Führungslänge) auf die Maße nach DIN 16716 über *Führungsbuchsen* und DIN 16760-1 über *bearbeitete, ungebohrte Platten* abgestimmt;
- f) Norm redaktionell überarbeitet.

## **Frühere Ausgaben**

DIN 9825: 1941-05, 1949-02

DIN 9825-1: 1963-08

DIN 16761: 1992-04

## 1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Führungssäulen und legt Maße, Grenzabmaße, Werkstoff und Härte fest. Die Maße sind auf Führungsbuchsen nach DIN 16716 und die Dicken der Formplatten nach DIN 16760-1 abgestimmt.

## 2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 332-1, *Zentrierbohrungen 60° — Form R, A, B und C*

DIN 509, *Technische Zeichnungen — Freistiche — Formen, Maße*

DIN 16716, *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge — Führungsbuchsen aus Stahl*

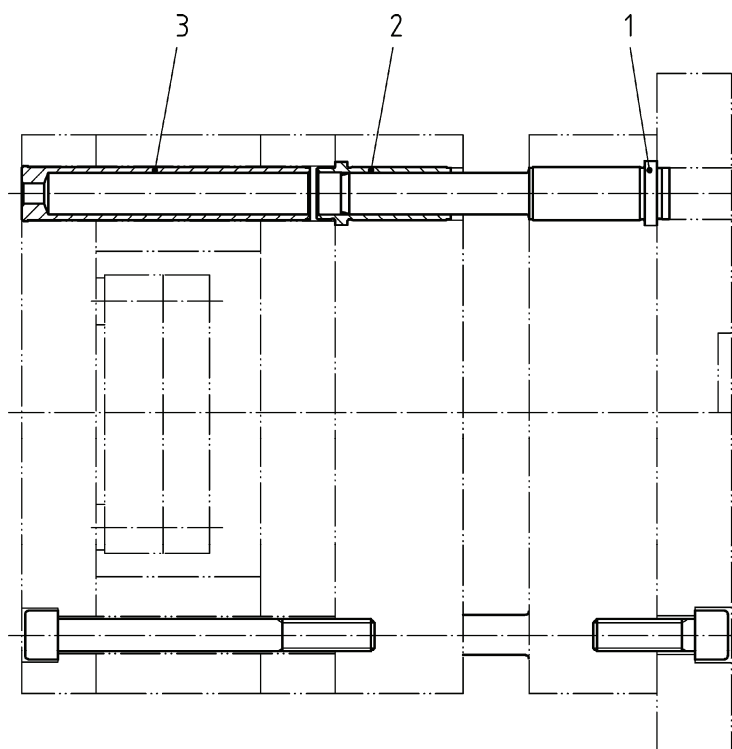
DIN 16760-1, *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge — Teil 1: Bearbeitete, ungebohrte Platten*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 12165, *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge — Bauteile von Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeugen — Benennungen und Symbole*

## 3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach DIN ISO 12165.



### Legende

- 1 Führungssäule
- 2 Führungsbuchse
- 3 Zentrierhülse

**Bild 1 — Standard-Werkzeug**